



تصفیه فاضلاب صنعتی

سال اجرا	کارفرما	مشخصات	عنوان پروژه	ردیف
۱۳۹۲	شرکت الیاف	ظرفیت: ۳۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: لجن فعال با هوادهی گسترده (EAAS) COD ورودی: ۵۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۱۶۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: بتنی-فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کارخانه الیاف	۱
۱۳۹۱	شرکت نفت پاسارگاد	ظرفیت: ۱۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: API چربی ورودی: ۱۴۰۰ میلی گرم بر لیتر چربی خروجی: ۲۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: فلزی	طراحی و احداث پکیج جدا ساز آب و روغن پایانه صادراتی بندر امام خمینی (ره)	۲
۱۳۹۱	کارفرما: قرارگاه سازندگی خاتم الانبیا-قرب نوح- موسسه حرا مشاور: مهندسین مشاور پژوهش عمران راهور	ظرفیت: ۱۰۰ مترمکعب در ساعت نوع فرآیند: CPI چربی ورودی: ۱۹۰۰ میلی گرم بر لیتر چربی خروجی: ۲۷ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: فلزی	طراحی و احداث سه عدد پکیج چربیگیر CPI تونل نیایش	۳
۱۳۹۰	کارخانه همبرگر مام (تهران همبرگر)	ظرفیت: ۳۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: لجن فعال با هوادهی گسترده COD ورودی: ۱۶۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۱۸۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: پکیج فلزی	طراحی و اجرای تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کارخانه مواد غذایی همبرگر مام (تهران همبرگر)	۴
۱۳۹۳	شرکت ایمن تک پیشرو	ظرفیت: ۲۱ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند لجن فعال با هوادهی گسترده (EAAS) BOD ورودی: ۵۰۰ میلی گرم بر لیتر BOD خروجی: ۱۶۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: پکیج فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کارخانه ایمن تک پیشرو	۵
۱۳۹۳	قرارگاه سازندگی خاتم الانبیا-قرب نوح-موسسه حرا	ظرفیت: ۵۱۸۴ مترمکعب در ساعت نوع فرآیند: CPI چربی ورودی: ۱۹۰۰ میلی گرم بر لیتر چربی خروجی: ۲۷ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: فلزی	طراحی و احداث پکیج جدا ساز آب از روغن تونل حکیم	۶
۱۳۹۳	مجتمع گاز پارس جنوبی	ظرفیت: ۵ مترمکعب در ساعت نوع فرآیند: شستشوی اتوماتیک (CIP) استاندارد طراحی: ASME	طراحی و اجرای پکیج اسید شویی	۷



تصفیه فاضلاب صنعتی

سال اجرا	کارفرما	مشخصات	عنوان پروژه	ردیف
۱۳۹۵	شرکت فولاد زرند ایرانیان	ظرفیت: ۶۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند لجن فعال با هوادهی گسترده (EAAS) BOD ورودی: ۳۵۰ میلی گرم بر لیتر BOD خروجی: ۶۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب مجتمع کنسانتره و گندله سازی فولاد زرند ایرانیان	۸
۱۳۸۹	کارخانه افرا شیر باختر	ظرفیت: ۵۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: بی هوازی (ABR) - هوازی (EAAS) COD ورودی: ۳۸۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۹۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: بتنی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی فرآورده های لبنی کارخانه افرا شیر باختر	۹
۱۳۸۹	کارخانه افرا شیر باختر	ظرفیت: ۵۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: DAF چربی ورودی: ۱۱۰۰ میلی گرم بر لیتر چربی خروجی: ۳۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: فلزی	طراحی و احداث چربیگیر (DAF) کارخانه افرا شیر باختر	۱۰
۱۳۹۱	گروه صنعتی انتخاب	ظرفیت: ۶۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: فیزیکی شیمیایی COD ورودی: ۵۷۸۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۸۵ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: پکیج فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی شرکت هایر تهران	۱۱
۱۳۸۹	کارخانه صنایع غذایی سبز پونک گلستان	ظرفیت: ۲۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: لجن فعال با هوادهی گسترده COD ورودی: ۲۵۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۲۰۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: پکیج فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کارخانه صنایع غذایی سبز پونک گلستان	۱۲
۱۳۸۹	شرکت تولید مقوا نقش بند نعمان گلستان	ظرفیت: ۱۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: SBR COD ورودی: ۳۲۵۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۵۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: پکیج فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی شرکت تولید مقوا نقش بند نعمان گلستان	۱۳
۱۳۹۱	شرکت شهرکهای صنعتی استان سیستان و بلوچستان	ظرفیت: ۴۰۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: بی هوازی (UASB) - هوازی (EAAS) COD ورودی: ۳۰۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۲۰۰ میلی گرم بر لیتر	طراحی و اجرای الکترومکانیکال تصفیه خانه فاضلاب صنعتی شهرک صنعتی زاهدان	۱۴



تصفیه فاضلاب صنعتی

سال اجرا	کارفرما	مشخصات	عنوان پروژه	ردیف
۱۳۸۸	شرکت خوش طعم	ظرفیت: ۱۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: بی هوازی (UASB) - هوازی (EAAS) COD ورودی: ۱۸۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۱۵۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: پکیج فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی شرکت مواد غذایی خوش طعم	۱۵
۱۳۸۸	کارخانه آبکاری پایا پارس	ظرفیت: ۵ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: فیزیکیو شیمیایی COD ورودی: ۲۹۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۸۰ میلی گرم بر لیتر	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کارخانه آبکاری پایا پارس	۱۶
۱۳۸۹	شهرداری رباط کریم	ظرفیت: ۵ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: فیزیکیو شیمیایی COD ورودی: ۳۸۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۹۰ میلی گرم بر لیتر	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب کارواش مرکزی ترمینال اتوبوسرانی رباط کریم	۱۷
۱۳۹۰	شرکت رنگرزی زیبا ریس	ظرفیت: ۵ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: فیزیکیو شیمیایی - هوازی COD ورودی: ۵۰۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۱۵۰ میلی گرم بر لیتر	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کارخانه رنگرزی زیبا ریس	۱۸
۱۳۹۲	شرکت مدیریت تولید برق جنوب غرب	انجام کلیه خدمات مشاوره و طراحی سیستم تفکیک روغن	انجام خدمات مشاوره و طراحی سیستم تفکیک روغن نیروگاه آبادان	۱۹
۱۳۸۹	شرکت تهران گروه	ظرفیت: ۱۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: DAF چربی ورودی: ۱۴۰۰ میلی گرم بر لیتر چربی خروجی: ۳۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: فلزی	طراحی و احداث چربیگیر (DAF) هتل دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات	۲۰
۱۳۸۹	صنایع هواپیماسازی ایران (هسا)	ظرفیت: ۱۲۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: AOP - DAF COD ورودی: ۳۵۰۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۲۰۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی تصفیه خانه مرکزی صنایع هواپیماسازی ایران (هسا)	۲۱
۱۳۸۶	سازمان بازیافت و مواد زائد جامد کرج	ظرفیت: ۴۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: اکسیداسیون شیمیایی (ازن) COD ورودی: ۵۶۰۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۵۵۰ میلی گرم بر لیتر	طراحی اولین تصفیه خانه شیرابه زباله شهر کرج با استفاده از روش اکسیداسیون شیمیایی (ازناسیون)	۲۲



تصفیه فاضلاب صنعتی

سال اجرا	کارفرما	مشخصات	عنوان پروژه	ردیف
۱۳۹۰	شرکت پتروشیمی پردیس	ظرفیت: ۷۲۰ مترمکعب در ساعت نوع فرآیند: حذف آمونیاک از آب steam stripping system میزان آمونیاک ورودی: ۱۰۰۰ میلی گرم بر لیتر میزان آمونیاک خروجی: ۵ میلی گرم بر لیتر	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی شرکت پتروشیمی پردیس	۲۳
۱۳۹۰	شهرداری آبادان	ظرفیت: ۱۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: بی هوازی (ABR) - هوازی (EAAS) COD ورودی: ۶۰۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۹۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: بتنی-فلزی	طراحی واحداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کشتارگاه آبادان	۲۴
۱۳۹۴	شرکت سیمان آبیک	ظرفیت: ۳۰۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: بی هوازی (ABR) - هوازی (EAAS) COD ورودی: ۷۸۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۸۶ میلی گرم بر لیتر	طراحی و مشاوره شبکه جمع آوری و سیستم تصفیه فاضلاب کارخانه سیمان آبیک	۲۵
۱۳۹۳	شرکت همباف	ظرفیت: ۱۲۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: فیزیکی - شیمیایی - بیولوژیکی COD ورودی: ۴۰۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۱۶۰ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: بتنی	طراحی و ساخت تصفیه خانه فاضلاب صنعتی کارخانه همباف	۲۶
۱۳۹۱	گروه صنعتی انتخاب	ظرفیت: ۵۰ مترمکعب در شبانه روز نوع فرآیند: لجن فعال با هوادهی گسترده (EAAS) COD ورودی: ۴۸۰۰ میلی گرم بر لیتر COD خروجی: ۷۷ میلی گرم بر لیتر نوع اجرا: پکیج فلزی	طراحی و احداث تصفیه خانه فاضلاب صنعتی شرکت حایر آسا	۲۷